

STS-PBZ



Pour la pose automatique et le vissage automatique des gâches intégrées en ligne à la suite d'un centre d'usinage

- reprise des profilés en sortie d'un centre d'usinage située en amont avec référencement pneumatique du profil
- 3 stations de placement des gâches provenant de magasins linéaires à remplissage manuel
- Une unité de vissage pour les vis en PVC et une unité de vissage pour les vis à renfort
- Transfert des données en provenance de la machine en amont
- Positionnement pour la mise en place des gâches par un axe asservi
- Transport du profil par convoyeur à bande

En option:

- différentes positions de la vis en hauteur
- utilisation autonome possible (fichier de données requis)

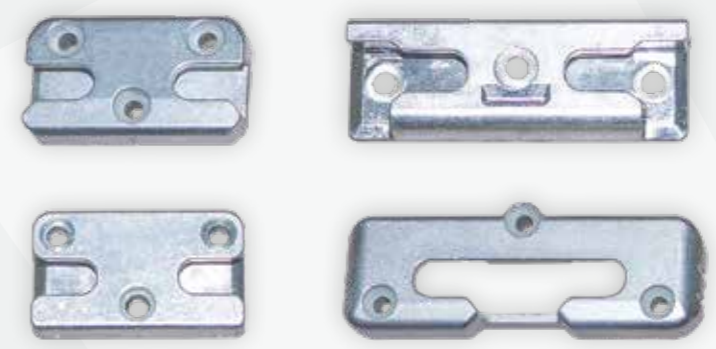
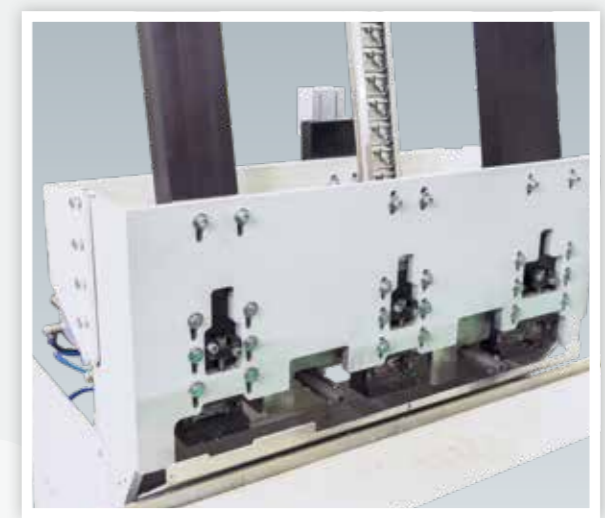
Para la colocación y atornillado automático de los cerraderos a la salida de un centro de mecanizado

- Recuperación de las piezas a la salida del centro de mecanizado y centrado mediante un tope y presor neumáticos.
- 3 puestos de colocación de los cerraderos desde almacenes lineales con carga manual.
- Un atornillador para atornillar en PVC y otro para atornillar en refuerzo.
- Transmisión de los datos desde el centro de mecanizado.
- Posicionamiento mediante servo-eje.
- Transporte mediante cinta.

Opciones:

- Ajuste del tornillo
- Utilización autónoma posible (se precisa introducción de los datos de las piezas)

Station de pose et de vissage des gâches
 Puesto de colocación y atornillado de los cerraderos



Exemple de gâches
 Ejemplo de cerraderos

STS-PBZ	230/400 V 50 Hz 3 KW	35 NI/min 6 bar	PH: 30 - 180 mm PB: 30 - 140 mm	7500 x 1700 x 2300	2000