

# STS-PBZ



Zum automatische Setzen und Verschrauben von magazinierten Schließteilen als Nachfolgeeinheit zu Profilmittelbearbeitungszentren

- Übernahme der Profilstäbe aus vorgelagertem Bearbeitungszentrum mit Profilspanner
- 3 Schließteilsetzstationen mit Stangenmagazin zur händischen Befüllung
- eine Schraubeinheit für PVC-Schrauben, sowie eine Schraubeinheit für Verstärkungsschrauben
- Übernahme der Schließteilposition aus vorgelagerter Maschine
- Positionierung über Servo-Achse
- Transport über Riemenförderer

**Optional:**

- Schraubebenenverstellung
- Standalone-Einsatz möglich (Datensatz notwendig)

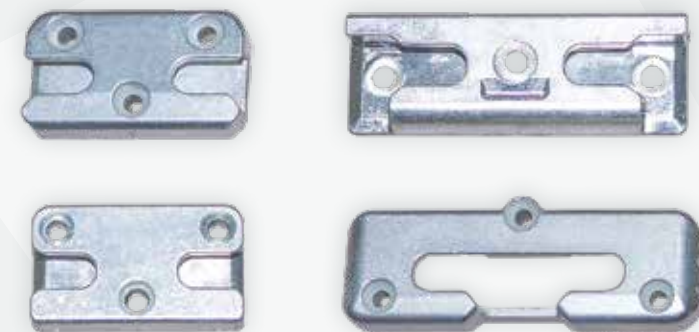
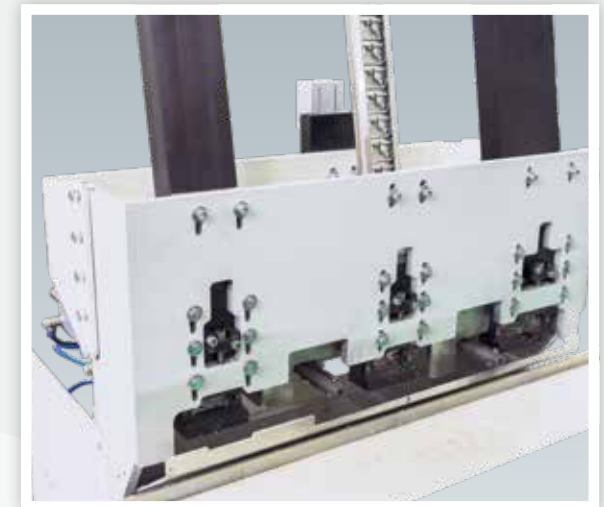
For the automatic placing and screwing of stored locking parts succeeding profile machining centres

- profile clamping unit used to withdraw elements from the preceding profile machining centre
- 3 locking part positioning stations with bar feeder to be filled manually
- one screwing unit for PVC screws and one screwing unit for reinforcement screws
- locking part positions are transferred from preceding machine
- servo-controlled positioning
- transport via belt conveyor

**Options:**

- screw level adjustment
- may be used as an individual unit (data set required)

Schließteilsetz- und Schraubstation  
 locking part positioning and drilling station



Beispiele für Schließteile und Kippschließplatten  
 Locking parts and tilt lock plate samples

STS-PBZ	230/400 V 50 Hz 3 KW	35 NI/min 6 bar	PH: 30 - 180 mm PB: 30 - 140 mm	7500 x 1700 x 2300	2000