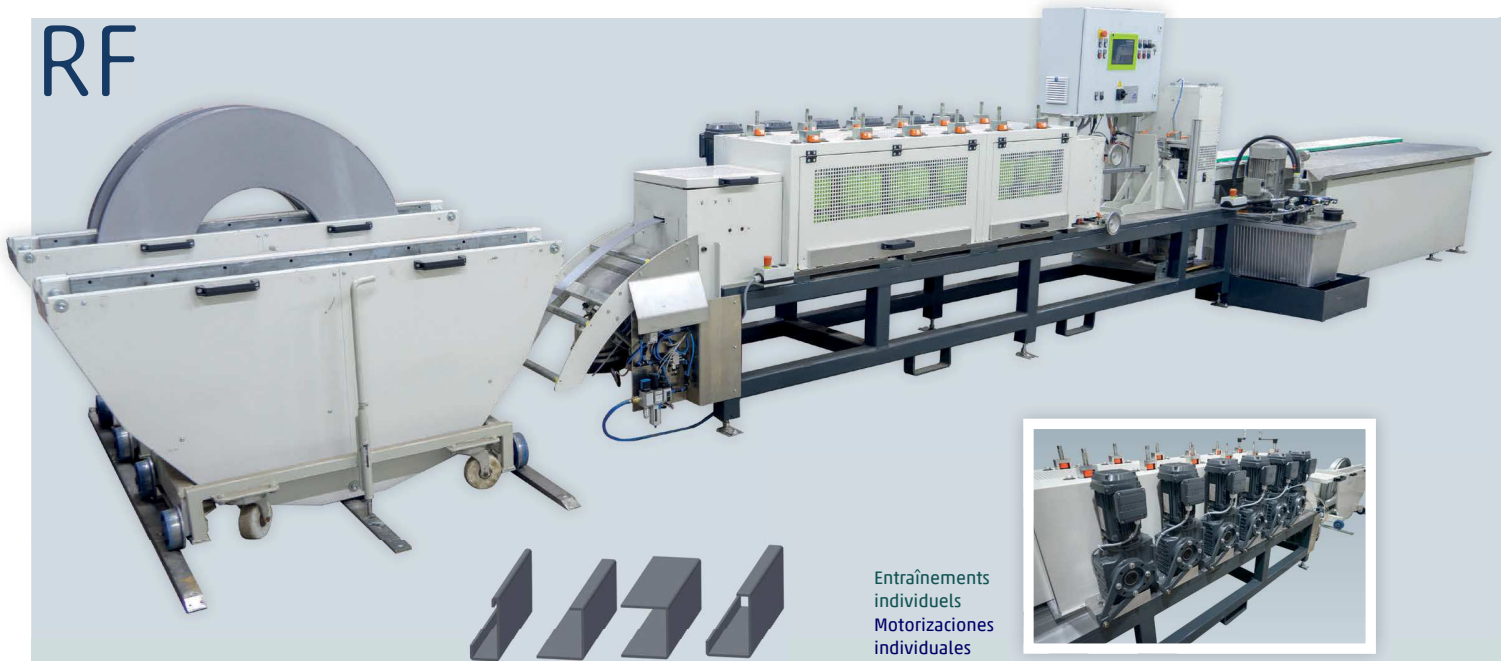


profileuse à renfort XXX

RF



Entraînements
individuels
Motorizaciones
individuales

Pour la production de profilés ouverts de renforts laminés à froid

- Économies de coûts grâce à l'utilisation optimisée de matière en bobine
- Coupe à la longueur avec un poinçon hydraulique
- PC standard avec programme simple et convivial d'utilisation
- Précision de positionnement : 2 à 3mm
- faible encombrement au sol, surtout en largeur, permettant une alimentation directe du poste de mise en place des renforts
- Le nombre d'ensembles de rouleaux requis est déterminé par la géométrie du profil

En option:

- différentes unités de sortie et de déchargement
- poinçonnage à la volée

Ensemble de rouleaux
Conjunto de rodillos



Para producción de perfiles de refuerzo abiertos por laminación en frío.

- Reducción de coste por optimización del material en bobinas.
- Corte a medida mediante troquel hidráulico.
- PC estándar con interfaz sencilla y fácil de usar.
- Precisión de corte: 2 a 3 mm.
- Escasa superficie ocupada, especialmente en ancho, lo que permite una alimentación directa del puesto de refuerzo de las piezas.
- La cantidad de conjuntos de rollos requeridos está determinada por la geometría del perfil

Opciones:

- Unidades de salida y descarga separadas
- Troquelado en línea

Lubrification
automatique
Lubricación
automática



				
RF	230/400 V 50 Hz 11 KW	30 NI/min 6 bar	10000 x 1200 x 1800	3600