



**Für das Zuschneiden der Glasleisten auf  
Gehung mittels 2 x 45° Aggregat**

- gleichzeitiges Hinterfräsen der Einrastnasen
- inkl. Brücke für Zulagen mit Spanner von unten (nur möglich bei Glasleisten mit Hakenfuß)
- Brücke für Zulagen mit Spanner von oben

**for mitre cutting glazing beads by 2 x 45° units**

- simultaneous milling of the latching catches
- including bridge with clamps from the bottom for fixtures (for glazing beads with bottom hooks only)
- bridge with clamps from above for fixtures

**Optional:**

- Zulagen für die Doppelstab-Aufnahme von Glasleisten
- Fuß-Ventil zum Start des Maschinenablaufs
- Anschlagaufnahme 1,5m/3m
- GLS-Messtaster 1,5m/3m
- Spänewanne zum Auffangen von Spänen und Profilstücken
- Dichtungsandruck

**Options:**

- fixtures for holding two glazing beads
- foot valve initiating the machine routine
- stop holder 1.5m/3m
- GLS measuring sensor 1.5m/3m
- chip tray to collect chips and profile pieces
- gasket pressing

GLS	400 V 50 Hz 3,2 kW	6,5 bar	B: max. 120 mm H: max. 40 mm	max. 225 mm	1210 x 500 x 1300	180