



GLH-ISO

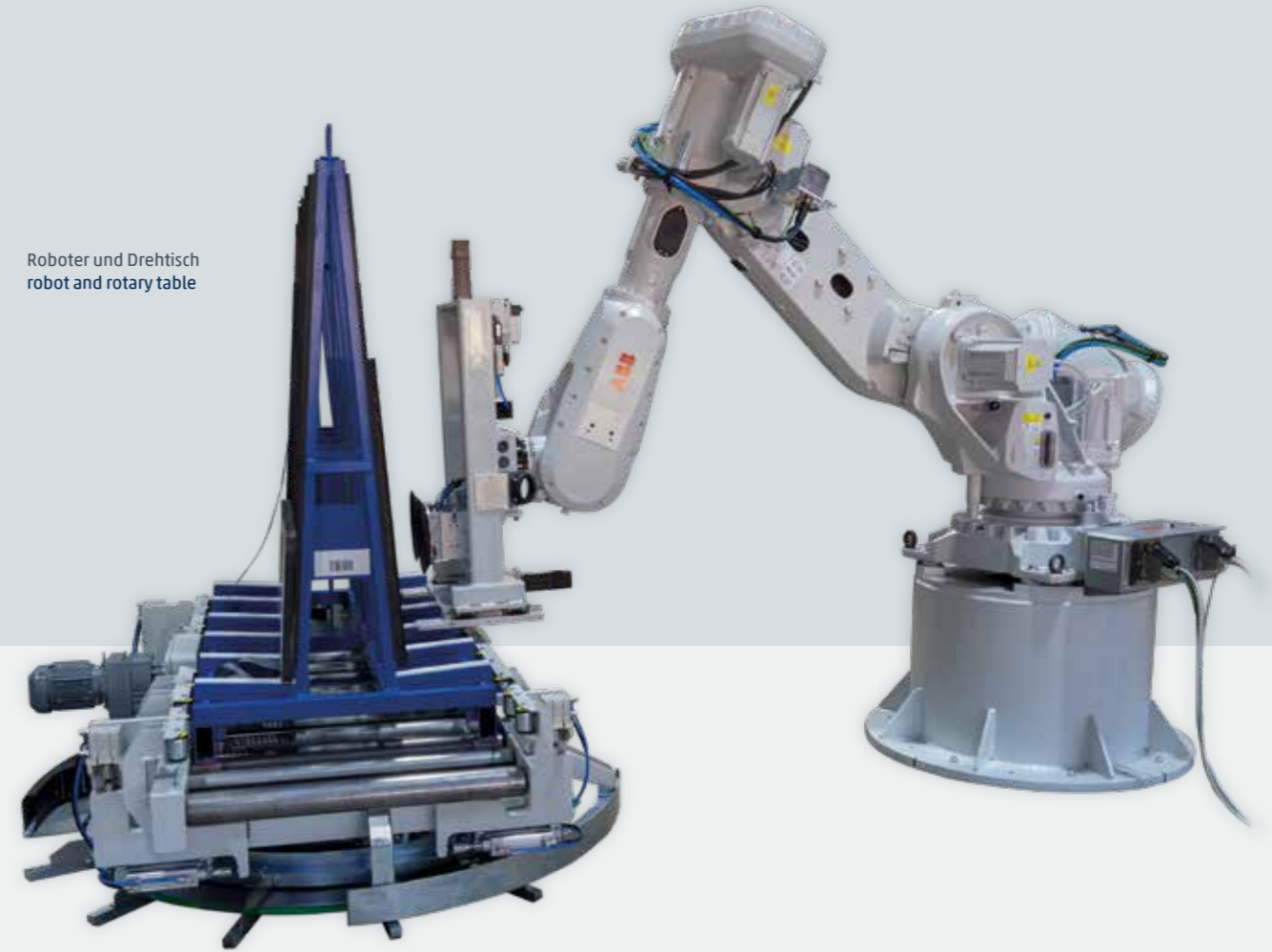
Zur robotergestützten Entnahme von ISO-Scheiben aus Verklebeanlagen und zum Ab stapeln der ISO-Scheiben auf den A-Bock

- Glasscheibenaufnahme mittels Handlingsgerät mit zwei Servoachsen
- für Thermoplastische Abstandshalter geeignet
- automatische A-Bock Zu- und Abführung über Rollenförderstrecke mit frequenzgesteuertem Antrieb
- Drehtisch für beidseitige Beladung des A-Bocks
- max. Scheibengewicht von 150 kg
- 5-Achs-Roboter
- Scheibenmaße: min. 500 x 350 mm max. 2200 x 1400 mm
- Elementdaten aus vorgelagerter Anlage
- Abnahmetaktzeit Roboter: 35s/Scheibe
- Taktzeit A-Bock-Wechsel: 35s/Bock

Robot-based removal of insulated glass panes from glueing systems and de-stacking the panes to an A-frame rack

- glass pane intake via handling device with two servo axes
- suitable for the use of thermoplastic spacers (TPS)
- automatic loading and unloading via roller conveyors with frequency-controlled drive
- rotary table allows for the A-frame rack to be loaded from two sides
- max. glass pane weight: 150 kg
- 5-axis robot
- pane dimensions: min. 500 x 350 mm max. 2200 x 1400 mm
- element data from preceding machine
- robot deloading cycle: 35s/pane
- A-frame rack change cycle: 35s/A-frame rack

Roboter und Drehtisch
robot and rotary table



Ein- und Austransport der A-Böcke
A-frame rack loading and deloading

GLH-ISO	230/400 V 50 Hz 4 KW	20 NI/min 6 bar	min. 220 x 220 mm max. 1500 x 2400 mm	1600