

FAS 3000



Zum Anschlagen von Dreh-Kipp-Beschlägen am Flügel zum Verarbeiten von mittigen und konstanten Getrieben ohne Umrüsten

- portalgeführte Schrauberpistole mit manuellem Vorschub und automatische Schraubenzuführung
- Abtastung der Beschlaglänge erfolgt von außen über das Flügelaußenmaß und überträgt dieses auf die Anschläge der Beschlagstanze
- Tischhöhe und Neigung manuell verstellbar und ermöglichen eine ergonomische Arbeitsposition
- Maschine komplett mit Beschlagablängung konstant (für Scheren und konstante Getriebe)

for mounting tilt and turn hardware to the sash to machine central and constant gears without retrofitting

- guided screwdriver pistol with manual feed and automatic screw supply
- sash outside dimension is used to scan the hardware length, and it is transferred to the gear cropper stops
- table height and inclination are manually adjustable and allow for an ergonomic working position
- Machine includes hardware cutting (for restrictors and constant gears)



Optional:

- Beschlagablängung mittig
- Mit Aufnahme zum Ablängen von mittigen Getrieben

Options:

- central hardware cutting
- holder for cutting central gears



FAS 3000	230 V 50 Hz	6,5 bar	max. 2600 mm	3150 x 2100 x 1180 mm	380