

A4V



Для одновременной сварки четырех углов профилей ПВХ под углом 90°

- Диагональная сварочная подача
- Компактные сварочные головы из алюминиевого литья для максимальной стабильности
- Позиционирование сварочных голов сервоприводом обеспечивает машине максимальную точность при сварке
- Температура, время нагрева и сварки, так же, как и давление при разогреве и сварке регулируются и сохраняются для каждого профиля
- Система быстрой смены сварочных цулаг
- Наивысшую точность сварки обеспечивает цифровая измерительная система
- ПК с интуитивно понятным пользовательским интерфейсом и сетевым интерфейсом для подключения к производственному программному обеспечению (операционная система Windows)

Опционально

- Переставление расстояния между сварочными ножами от 0,2 мм до 2,0 мм
- Автоматическое переключение расстояния между сварочными ножами
- Формирователь уплотнителя (DND)
- Ограничитель уплотнения внутреннего угла (DBO)
- Автоматическое позиционирование профилей (для сварки разных ширины профилей)
- Параллельная сварочная подача

Служит для зgrzewania czterech narożników profili PVC w tym samym czasie pod kątem 90°.

- przekątny posuw głowic zgrzewających
- zwarta konstrukcja głowic zgrzewających z stopów aluminium i przewodnicami liniowymi odpornymi na wysokie obciążenia zapewniają wysoką stabilność
- pozycjonowanie głowic zgrzewających za pomocą silników krokowych w połączeniu z precyzyjnymi listwami zębatymi i przewodnicami liniowymi odpornymi na wysokie obciążenia
- możliwość przypisywania parametrów zgrzewania do poszczególnych elementów
- system szybkiej wymiany podpór profilowych
- wysoka dokładność zgrzewania poprzez zastosowanie cyfrowego systemu pomiarowego
- komputer PC z intuicyjnym programem produkcyjnym i kartą sieciową do połączenia z siecią zakładową (System operacyjny Windows)

Опционально

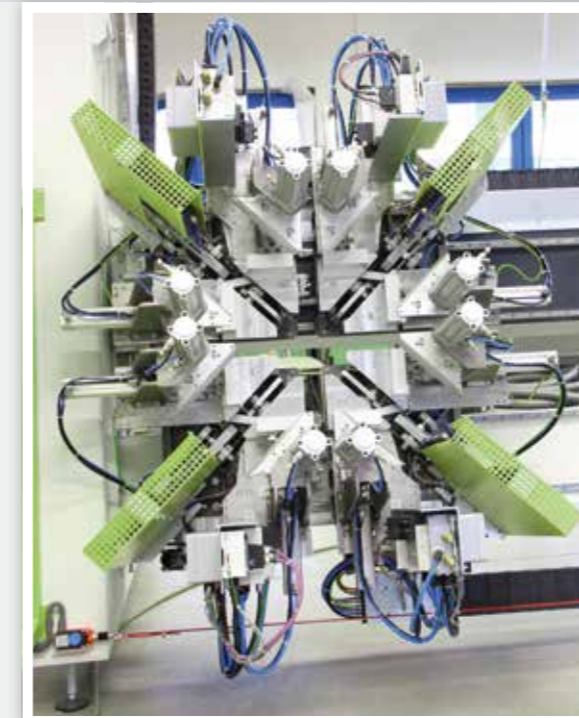
- równoległy posuw głowic zgrzewających
- możliwe wersje z ograniczeniem wypłytki 0,2 mm lub 2,0 mm
- urządzenie automatycznego przestawiania ograniczenia wypłytki
- formery uszczelki (DND)
- formery uszczelki w wewnętrznym narożniku ramy (DBO)
- zgrzewanie podwójne (Duplex)
- możliwość zgrzewania otwartych elementów C i U
- automatyczne wyrównanie szerokości profili (do zgrzewania różnej szerokości profili ram)



С дальнейшей транспортировкой
Z transporterem



Электронный привод
Przekładnia elektroniczna



A4V	230/400 V 50 Hz/16 A 9 kW	50 NI/min 6 bar	SB: 380 – 2500/4000 SH: 400 – 1800/3200	PH: 30 – 180 mm PB: 30 – 140 mm	4240 x 2500 x 3300 5800 x 2500 x 4300	4000