

A4V



Zum gleichzeitigen Verschweißen von vier 90°-Eckverbindungen an PVC-Profilen

- Schweißvorschub im Diagonalschweißvorschub
- Kompakte Schweißköpfe aus Aluminium-Gussteilen mit Schwerlastführungen für höchste Stabilität
- Servo-gesteuerte Positionierung der Schweißköpfe über Präzisionszahnstangen und Schwerlastführungen
- Temperatur, Anwärm- und Schweißzeit sowie Anwärm- und Fügedruck elementbezogen speicherbar
- Schnellwechselsystem für Schweißzulagen
- Hohe Schweißgenauigkeit durch digitales Messsystem
- PC mit intuitiver Benutzerführung und Netzwerkschnittstelle zur Anbindung an Produktionssoftware (Betriebssystem Windows)

Optional:

- Parallelschweißvorschub
- Ausführung in 2mm oder 0,2mm Messerspalt
- Automatische Messerspaltverstellung
- Dichtungsformer (DND)
- Dichtungsbegrenzung im Rahmeninneneck (DBO)
- Automatischer Profiltbreitenausgleich (für unterschiedlich breite Blendrahmen)

Welds four 90° PVC corner joints simultaneously

- diagonal welding feed
- compact aluminium-cast welding heads with heavy duty guides for maximum stability
- servo-controlled positioning of the welding heads by precision rack systems and heavy duty guides
- temperature, pre-heating and welding time, pre-heating and joining time to be stored individually
- fixture quick change system
- digital measuring system ensures high-precision welding
- PC with intuitive menu navigation and network interface to link to production software (Windows-operated)

Options:

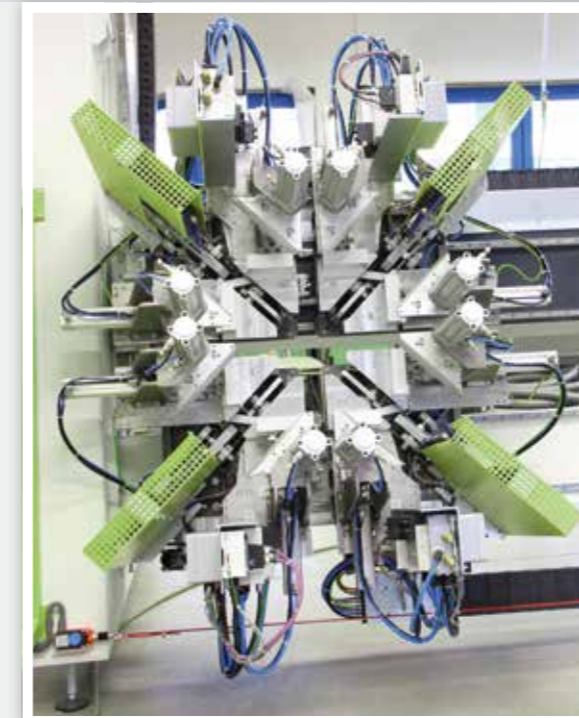
- parallel welding feed
- models with 2mm or 0.2mm blade gap available
- automatic blade adjustment
- gasket downholder
- gasket limitation on the frame inside corner (DBO)
- automatic profile width adjustment (for different frame widths)



mit Austransport
with offload



elektronisches Getriebe
electronic drive



A4V	230/400 V 50 Hz/16 A 9 kW	50 NI/min 6 bar	SB: 380 – 2500/4000 SH: 400 – 1800/3200	PH: 30 – 180 mm PB: 30 – 140 mm	4240 x 2500 x 3300 5800 x 2500 x 4300	4000