

A4-2H



Neue Generation der horizontalen 4-Kopf-Schweißmaschine zur Herstellung einer geschlossenen Folienoptik auf den Sichtflächen

- Parallel- und Diagonalschweißverfahren möglich
- in Standard-Linie integrierbar, d.h. alle üblichen Optionen des nachfolgenden Eckenputzers können genutzt werden
- Servopositionierung der Schweißköpfe über Präzisionszahnstangen
- Anwärm-, Füge-, und Kühlzeit sowie Schweißtemperatur sind elementbezogen speicherbar
- selbstspannendes Folienschnellwechselsystem
- PC mit intuitiver Benutzerführung
- Netzwerk-Schnittstelle zur Anbindung an Produktionsmanagement-Software
- Betriebssystem: Windows

Optional:

- Dichtungsformer
- Dichtungsbegrenzung im Rahmen (DBO)
- C-Schweißen

Newest generation of the horizontal 4-head welding machine to create a consistent film finish on the visible surfaces

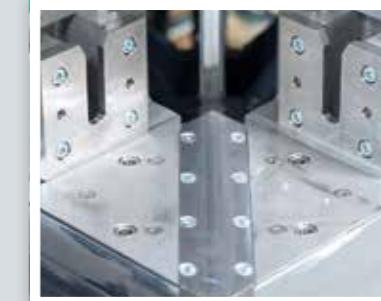
- parallel and diagonal welding possible
- May be integrated into standard line, i.e., all usual options of a succeeding corner cleaner may be used.
- Servo-controlled positioning of the welding heads via precision tooth racks
- Warm-up, joining and cooling time as well as welding temperature may be stored individually.
- self-clamping Teflon quick change system
- PC with intuitive menu
- network interface for the connection to a production management software
- operating system: Windows

Options:

- gasket downholder
- gasket limitation inside frame (DBO)
- C-welding



Dichtungsniederdrücker
Gasket downholder



beheizte Messerkanten
heated blade edges



Hydraulikaggregat
hydraulic unit

A4-2H	230/400 V 50 Hz 9 kW	50 NL/min 6 bar	SB: 440 (470) – 2500/4000 mm SH: 360 (445) – 1800/3000 mm	PH: (35) 65 – 200 (300) mm PB: 30 – 140 mm	4240 x 2500 x 3300 5800 x 2500 x 4300	4000