

A2-18-26



Zum gleichzeitigen Verschweißen von zwei 90°-Eckverbindungen an PVC-Profilen

- Stabiles Maschinengrundgestell
- Temperatur, Anwärm- und Schweißzeit über SPS gesteuert

welds two 90° PVC corner joints simultaneously

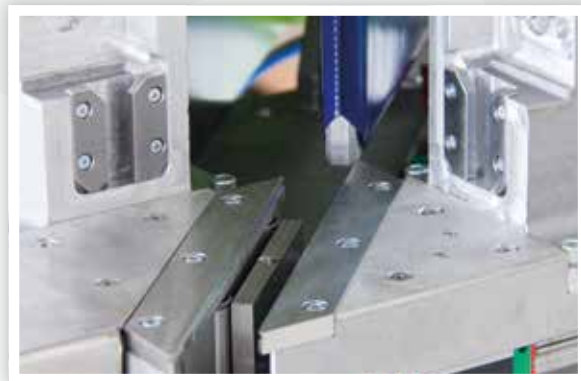
- solid machine base frame
- temperature, pre-heating and welding time PLC-controlled







Optional:

- Beheizter Messerspalt 0,2 mm
- Dichtungsformer (DND)
- Dichtungsbegrenzung im Rahmeninneneck (DBO)

Options:

- heated welding gap 0.2 mm
- gasket downholder (DND)
- gasket limitation on the frame inside corner



						
A2	230/400 V 50 Hz 3 kW	30 NL/min 6 bar	285 - 2600/3600 mm mit DND: 360 - 2600/3600 mm	PB: 30 - 130 mm PH: 35 - 180 mm	3240 x 1540 x 1800 4240 x 1540 x 1800	650