



**Zum Herstellen der Schlosskastenfräsung im PVC-Profilstab und der Griffolivenbohrung auch in die Stahlverstärkung**

- automatischer Ablauf mit pneumatischer Werkstückspannung
- Bohraggregat mit 3-fach Bohrkopf
- mittiger und konstanter Griffsitz möglich

**Optional:**

- Zentralmitteneinstellung
- Profilauflegerohr mit 2 Festanschlägen für konstanten Griffsitz
- zusätzliche Festanschläge
- Dornmaßverstellung 6-fach

**for milling the lock case in the PVC profile rod and drilling the handle in the steel reinforcement**

- automatic workflow with pneumatic part clamping
- drill unit with 3-position drill head
- central and fixed handle position

**Options:**

- centre adjustment
- profile supporting pipe with 2 fixed stops for fixed handle position
- additional fixed stops
- 6-position backset adjustment



<b>GOS</b>	400 V 50 Hz 1,9 kW	6,5 bar	0,75 kW 1,1 kW	300 kg