

# APH-LM

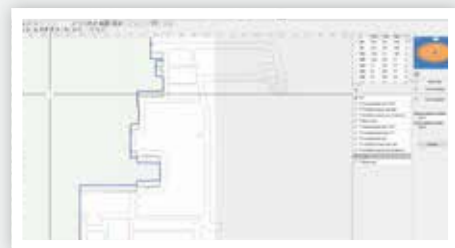


CNC-Verputzmaschine mit höchster Bearbeitungsgeschwindigkeit und Präzision durch modernste Lineartechnologie

- Modernste Steuerungstechnologie auf Windows-Basis
- Patentiertes Picture-Programming (visuelles Programmieren ohne CNC-Kenntnisse)

**Optional:**

- 2. Sichtflächenmesser



Mit der Software Picture Programming können NC-Programme einfach und unkompliziert angelegt und geändert werden. Using the Picture Programming software, NC programmes can easily be created and modified.

High-speed and high-precision CNC corner cleaning machine using the latest linear technology

- latest Windows based control technology
- patented Picture Programming software (visual programming without CNC knowledge)

**Options:**

- 2nd visible surface blade



Der bewegliche Teil des Linearmotors ist direkt auf dem beweglichen Teil der Maschine angebracht, wodurch der Aufbau der Maschine

vereinfacht und Platz gespart wird. Riemen, Kugelgewindetriebe und andere Übertragungselemente sind nicht mehr notwendig, was das mechanische Spiel und potentielle Fehlerquellen beseitigt. Gleichzeitig ermöglichen Linearmotoren eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit und einen deutlich reduzierten Wartungsaufwand. The moveable part of the linear motor is attached directly to the moveable part of the machine, which simplifies the machine design and saves space. Belts, ball screws and other mechanical transmission elements are no longer required, omitting mechanical clearance and potential sources of error. At the same time, linear motors permit a high machining speed and considerably reduce maintenance.

1 Dichtnutbohrer  
gasket groove drill

2 Außeneckfrässcibe  
Outside corner milling disk

3 Inneneckmesser 0-70°  
inside corner blade 0-70°

4 Inneneckmesser 70-90°  
inside corner blade 70-90°

5 Sichtflächenmesser  
glatt/Schattennut  
visible surface blade  
smooth/shadow groove

6 Dichtungsbohrer  
gasket drill

7 Konturfrässcibe  
contour milling disk

Das außenzentrierte Spannen des Profils erfolgt automatisch. Die optionale Profilerkennung kann verschiedene Profilkonturen und -oberflächen unterscheiden. The external-centred clamping of the element is done automatically. The optional profile identification can distinguish between different profile contours and surfaces.

verschiedene Messervarianten  
different blade versions

A keine Luftdruckmotoren im Einsatz  
no pneumatic motors used

	230/400 V 50 Hz 2,5 kW	25 NL/min 6 bar	320 x 320 mm	PB max: 110 mm PH max: 100 mm	4	4	1100 x 1800 x 1850	1000
APH-LM								